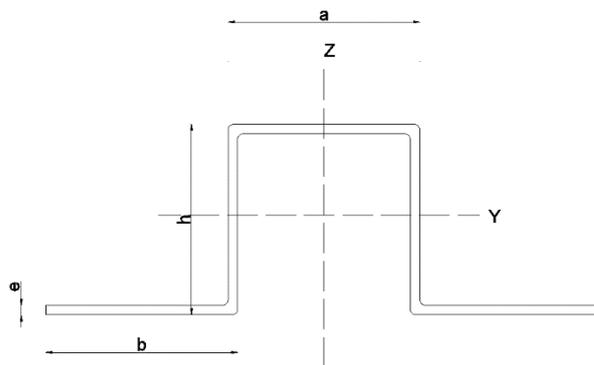
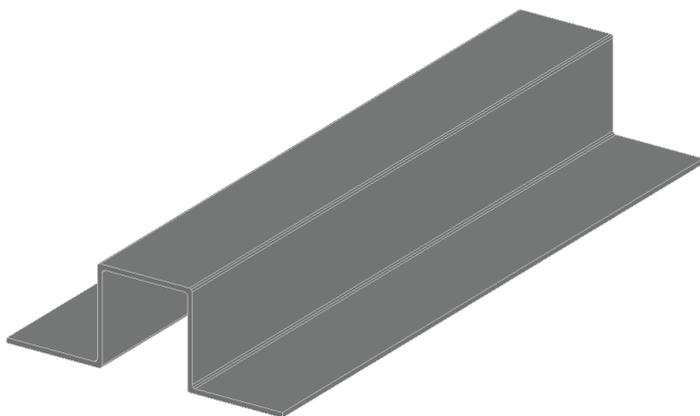


## Perfil Metálico

Os Perfis OMEGA30 de aço leve enformados a frio apresentam diversas vantagens comparativamente aos perfis de aço laminados a quente.

## Qualidade do Material

Os Perfis OMEGA30 são produzidos a partir de aço pré-galvanizado de acordo com a norma EN 10346 com uma massa de zinco que varia entre Z100 e Z275, consoante as exigências requeridas.

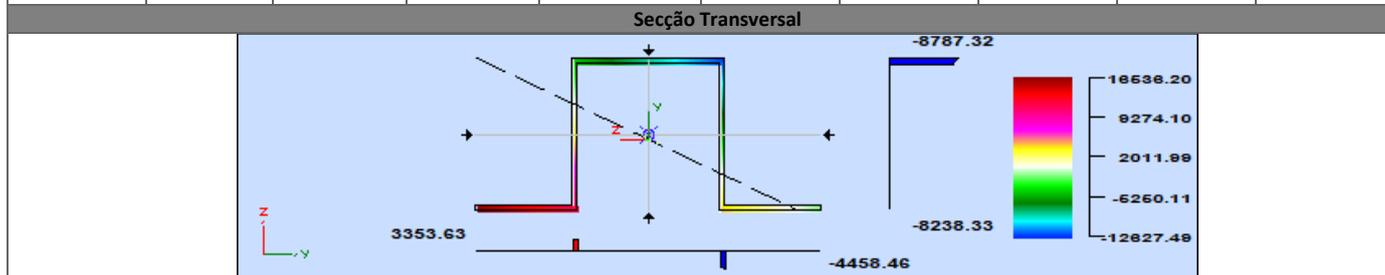


### Anotação:

A: área secção transversal;  $A_{vy}$ : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Y;  $A_{vz}$ : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Z;  $I_{yy}$ : Inércia da secção em torno do eixo local Y;  $I_{zz}$ : Inércia da secção em torno do eixo local Z;  $i_y$ : relação de giração em torno eixo local Y;  $i_z$ : relação de giração em torno eixo local Z;  $W_{ely}$ ,  $W_{elz}$ : Módulos Elásticos de Secção;  $W_y$ ,  $W_z$ : Factores de Rigidez de Corte;  $W_{ply}$ ,  $W_{plz}$ : Módulos Plásticos de Secção;  $Y_g$ ,  $Z_g$ : coordenadas do centro de gravidade

FA- Ω30				
a(mm)	b(mm)	h(mm)	e(mm)	Peso (Kg/m)
20	30	30	1.00	0.99

Características Mecânicas									
Perfil	A (mm <sup>2</sup> )	$A_{vy}$ (mm <sup>2</sup> )	$A_{vz}$ (mm <sup>2</sup> )	$I_{yy}$ (mm <sup>4</sup> )	$I_{zz}$ (mm <sup>4</sup> )	$i_y$ (mm)	$i_z$ (mm)	$Y_g$ (mm)	$Z_g$ (mm)
FA-Ω30 1..0	1.26	0.59	0.50	3.84	1.82	1.7	1.2	3.4	1.4
				W <sub>ely</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>elz</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>y</sub> (mm <sup>2</sup> )	W <sub>z</sub> (mm <sup>2</sup> )	W <sub>ply</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>plz</sub> (mm <sup>3</sup> )
				1.13	1.13	0.52	0.38	2.00	1.39



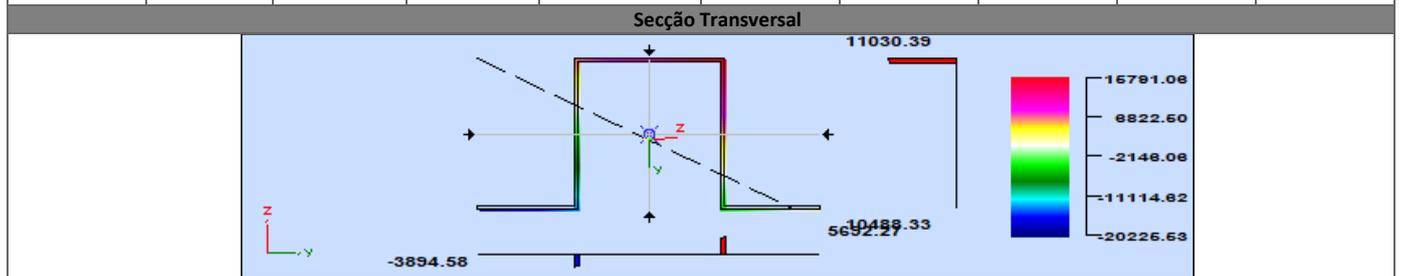
Tipo de análise de tensões (hipótese) : Normal

Forças internas levadas em consideração: <b>Fy Fz My Mz</b> <u>RESULTADOS NA SEÇÃO</u> Forças aplicadas na secção Fy = 10.00 kN My = 10.00 kN*m Fz = 10.00 kN Mz = 10.00 kN*m		$ t _{max}$ (MPa)	$s_j$ max (MPa)	$s_x$ max (MPa)	$s_x$ min (MPa)	$ t_{xy} _{max}$ (MPa)	$ t_{xz} _{max}$ (MPa)
	<b>Tensões</b>	226165.14	391926.16	16536.20	-12627.49	146427.80	226161.86
	<b>Y</b>	1.6	1.6	-1.4	1.6	-1.3	1.6
	<b>Z</b>	-1.4	-1.4	3.4	-1.5	-3.4	-1.4



FA- Ω30				
a(mm)	b(mm)	h(mm)	e(mm)	Peso (Kg/m)
20	30	30	0.8	0.79

Características Mecânicas									
Perfil	A (mm <sup>2</sup> )	Avy (mm <sup>2</sup> )	Avz (mm <sup>2</sup> )	Iyy (mm <sup>4</sup> )	Izz (mm <sup>4</sup> )	iy (mm)	iz (mm)	Yg (mm)	Zg (mm)
FA-Ω30 0..8	1.01	0.47	0.40	3.08	1.48			3.4	1.4
				Wely (mm <sup>3</sup> )	Welz (mm <sup>3</sup> )	Wy (mm <sup>2</sup> )	Wz (mm <sup>2</sup> )	Wply (mm <sup>3</sup> )	Wplz (mm <sup>3</sup> )
				0.90	0.91	0.42	0.31	1.60	1.13



Tipo de análise de tensões (hipótese) : Normal

Forças internas levadas em consideração: <b>Fy Fz My Mz</b> <u>RESULTADOS NA SEÇÃO</u> Forças aplicadas na seção Fy = 10.00 kN My = 10.00 kN*m Fz = 10.00 kN Mz = 10.00 kN*m		t  <sub>max</sub> (MPa)	s <sub>j</sub> max (MPa)	s <sub>x</sub> max (MPa)	s <sub>x</sub> min (MPa)	t <sub>xy</sub>   <sub>max</sub> (MPa)	t <sub>xz</sub>   <sub>max</sub> (MPa)
	<b>Tensões</b>						
<b>Y</b>							
<b>Z</b>							