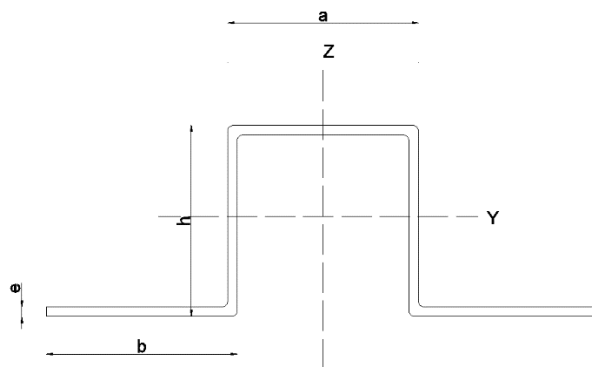
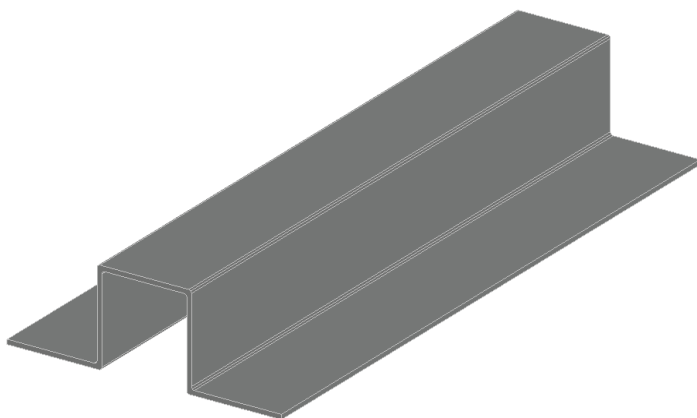


Perfil Metálico

Os Perfis OMEGA30 de aço leve enformados a frio apresentam diversas vantagens comparativamente aos perfis de aço laminados a quente.

Qualidade do Material

Os Perfis OMEGA30 são produzidos a partir de aço pré-galvanizado de acordo com a norma EN 10346 com uma massa de zinco que varia entre Z100 e Z275, consoante as exigências requeridas.

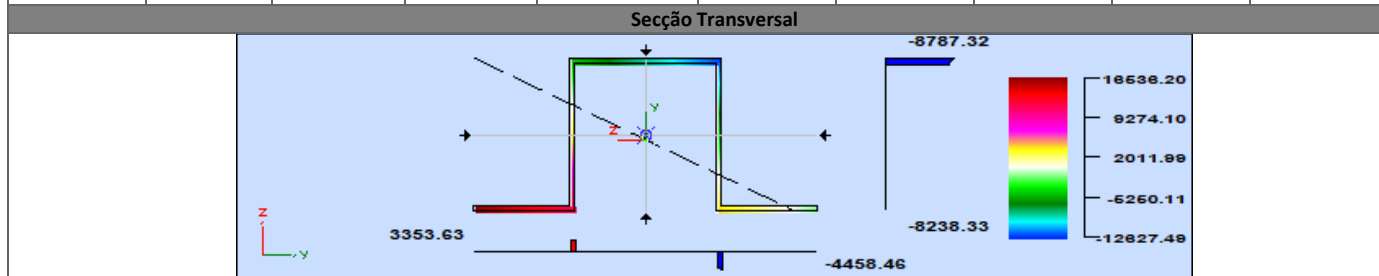


Anotação:

A: área secção transversal; A_{vy} : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Y; A_{vz} : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Z; I_{yy} : Inércia da secção em torno do eixo local Y; I_{zz} : Inércia da secção em torno do eixo local Z; i_y : relação de giração em torno eixo local Y; i_z : relação de giração em torno eixo local Z; W_{ely} , W_{elz} : Módulos Elásticos de Secção; W_y , W_z : Factores de Rigidez de Corte; W_{ply} , W_{plz} : Módulos Plásticos de Secção; Y_g , Z_g : coordenadas do centro de gravidade

FA- Ω30				
a(mm)	b(mm)	h(mm)	e(mm)	Peso (Kg/m)
20	30	30	1.00	0.99

Características Mecânicas									
Perfil	A (mm ²)	A_{vy} (mm ²)	A_{vz} (mm ²)	I_{yy} (mm ⁴)	I_{zz} (mm ⁴)	i_y (mm)	i_z (mm)	Y_g (mm)	Z_g (mm)
FA-Ω30 1..0	1.26	0.59	0.50	3.84	1.82	1.7	1.2	3.4	1.4
				W _{ely} (mm ³)	W _{elz} (mm ³)	W _y (mm ²)	W _z (mm ²)	W _{ply} (mm ³)	W _{plz} (mm ³)
				1.13	1.13	0.52	0.38	2.00	1.39



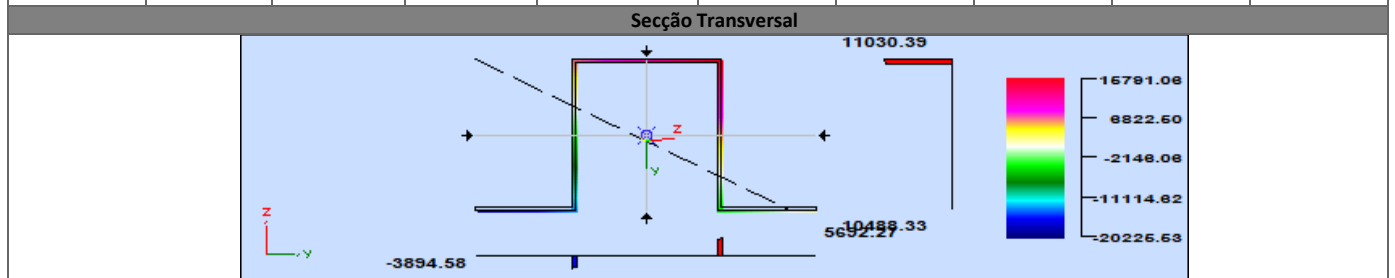
Tipo de análise de tensões (hipótese) : Normal

Forças internas levadas em consideração: Fy Fz My Mz <u>RESULTADOS NA SEÇÃO</u> Forças aplicadas na secção Fy = 10.00 kN My = 10.00 kN*m Fz = 10.00 kN Mz = 10.00 kN*m		$ t _{max}$ (MPa)	s_j max (MPa)	s_x max (MPa)	s_x min (MPa)	$ t_{xy} _{max}$ (MPa)	$ t_{xz} _{max}$ (MPa)
	Tensões		226165.14	391926.16	16536.20	-12627.49	146427.80
Y		1.6	1.6	-1.4	1.6	-1.3	1.6
Z		-1.4	-1.4	3.4	-1.5	-3.4	-1.4



FA- Ω30				
a(mm)	b(mm)	h(mm)	e(mm)	Peso (Kg/m)
20	30	30	0.8	0.79

Características Mecânicas									
Perfil	A (mm ²)	Avy (mm ²)	Avz (mm ²)	Iyy (mm ⁴)	Izz (mm ⁴)	iy (mm)	iz (mm)	Yg (mm)	Zg (mm)
FA-Ω30 0..8	1.01	0.47	0.40	3.08	1.48			3.4	1.4
				Wely (mm ³)	Welz (mm ³)	Wy (mm ²)	Wz (mm ²)	Wply (mm ³)	Wplz (mm ³)
				0.90	0.91	0.42	0.31	1.60	1.13



Tipo de análise de tensões (hipótese) : Normal

Forças internas levadas em consideração: Fy Fz My Mz <u>RESULTADOS NA SEÇÃO</u> Forças aplicadas na seção Fy = 10.00 kN My = 10.00 kN*m Fz = 10.00 kN Mz = 10.00 kN*m		t max (MPa)	sj max (MPa)	sX max (MPa)	sX min (MPa)	txY max (MPa)	txZ max (MPa)
	Tensões						
Y							
Z							