

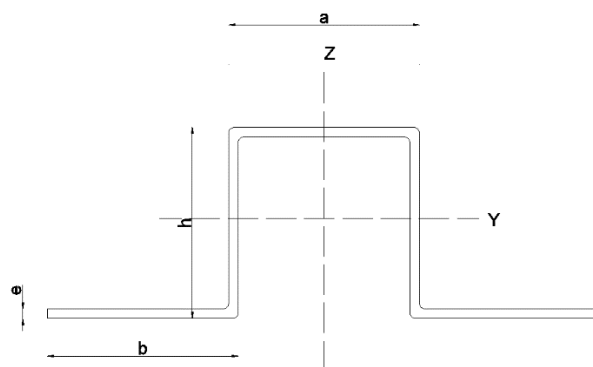
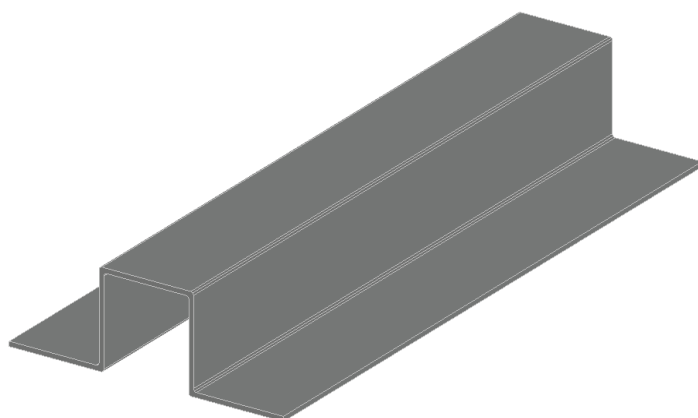


Perfil Metálico

Os Perfis OMEGA30 de aço leve enformados a frio apresentam diversas vantagens comparativamente aos perfis de aço laminados a quente.

Qualidade do Material

Os Perfis OMEGA30 são produzidos a partir de aço pré-galvanizado de acordo com a norma EN 10346 com uma massa de zinco que varia entre Z100 e Z275, consoante as exigências requeridas.



Anotação:

A: área secção transversal; A_{vy} : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Y; A_{vz} : área de esforço transversal da secção segundo o eixo local Z; I_{yy} : Inércia da secção em torno do eixo local Y; I_{zz} : Inércia da secção em torno do eixo local Z; i_y : relação de giração em torno eixo local Y; i_z : relação de giração em torno eixo local Z; W_{ey} , W_{ez} : Módulos Elásticos de Secção; W_y , W_z : Factores de Rigidez de Corte; W_{ply} , W_{plz} : Módulos Plásticos de Secção; Y_g , Z_g : coordenadas do centro de gravidade

FA- Ω30									
a(mm)	b(mm)	h(mm)	e(mm)	Peso (Kg/m)					
30	20	30	1.00	0.99					
Características Mecânicas									
Perfil	A (mm²)	Avy (mm²)	Avz (mm²)	Iyy (mm⁴)	Izz (mm⁴)	iy (mm)	iz (mm)	Yg (mm)	Zg (mm)
FA-Ω30 1..0	1.26	0.59	0.50	3.84	1.82	1.7	1.2	3.4	1.4
				Wely (mm³)	Welz (mm³)	Wy (mm²)	Wz (mm²)	Wply (mm³)	Wplz (mm³)
				1.13	1.13	0.52	0.38	2.00	1.39
Secção Transversal									
Tipo de análise de tensões (hipótese) : Normal									
Forças internas levadas em consideração: Fy Fz My Mz RESULTADOS NA SECÇÃO Forças aplicadas na secção Fy = 10.00 kN My = 10.00 kN*m Fz = 10.00 kN Mz = 10.00 kN*m		t max (MPa)	s _j max (MPa)	s _x max (MPa)	s _x min (MPa)	t _{xy} max (MPa)	t _{xz} max (MPa)		
	Tensões	226165.14	391926.16	16536.20	-12627.49	146427.80	226161.86		
	Y	1.6	1.6	-1.4	1.6	-1.3	1.6		
	Z	-1.4	-1.4	3.4	-1.5	-3.4	-1.4		